1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28

UNITED STATES DISTRICT COURT DISTRICT OF NEVADA

* * *

GUILLERMINA BARRADAS,

Plaintiff.

Case No. 2:19-cv-02036-RFB-DJA

v.

SMITH-PALLUCK ASSOCIATES CORP. DBA LAS VEGAS ATHLETIC CLUBS,

Defendant.

ORDER

This matter is before the Court on the parties' Stipulated Protective Order (ECF No. 12), filed on January 14, 2020. The parties request that the Court enter a protective order to govern their exchange of confidential information. However, the parties fail to state the governing standard for filing documents under seal with the Court. This order reminds counsel that there is a presumption of public access to judicial files and records. A party seeking to file a confidential document under seal must file a motion to seal and must comply with the Ninth Circuit's directives in *Kamakana v. City and County of Honolulu*, 447 F.3d 1172 (9th Cir. 2006) and *Center for Auto Safety v. Chrysler Group, LLC*, 809 F.3d 1092, 1097 (9th Cir. 2016).

IT IS THEREFORE ORDERED that the parties' Stipulated Protective Order (ECF No. 12) is **granted subject to the following modifications**:

- The Court has adopted electronic filing procedures. Attorneys must file documents under seal using the Court's electronic filing procedures. *See* Local Rule IA 10-5. Papers filed with the Court under seal must be accompanied with a concurrently-filed motion for leave to file those documents under seal. *See* Local Rule IA 10-5(a).
- The Court has approved the instant protective order to facilitate discovery exchanges, but there has been no showing, and the Court has not found, that any

specific documents are secret or confidential. The parties have not provided specific facts supported by declarations or concrete examples to establish that a protective order is required to protect any specific trade secret or other confidential information pursuant to Rule 26(c) or that disclosure would cause an identifiable and significant harm.

- All motions to seal shall address the standard articulated in *Ctr. for Auto Safety* and explain why that standard has been met. 809 F.3d at 1097.
- the "compelling reasons" standard, as previously articulated in *Kamakana*. 447 F.3d 1172. Under the compelling reasons standard, "a court may seal records only when it finds 'a compelling reason and articulate[s] the factual basis for its ruling, without relying on hypothesis or conjecture." *Ctr. for Auto Safety*, 809 F.3d at 1097. (quoting *Kamakana*, 447 F.3d at 1179). "The court must then 'conscientiously balance[] the competing interests of the public and the party who seeks to keep certain judicial records secret." *Ctr. for Auto Safety*, 809 F.3d at 1097.
- There is an exception to the compelling reasons standard where a party may satisfy the less exacting "good cause" standard for sealed materials attached to a discovery motion unrelated to the merits of the case. *Id.* "The good cause language comes from Rule 26(c)(1), which governs the issuance of protective orders in the discovery process: 'The court may, for good cause, issue an order to protect a party or person from annoyance, embarrassment, oppression, or undue burden or expense.'" *Id.* (citing Fed.R.Civ.P. 26(c)). "For good cause to exist, the party seeking protection bears the burden of showing specific prejudice or harm will result if no protective order is granted." *Phillips v. General Motors*, 307 F.3d 1206, 1210-11 (9th Cir. 2002).
- The labels of "dispositive" and "nondispositive" will not be the determinative factor for deciding which test to apply because the focal consideration is "whether

2

Safety, 809 F.3d at 1101.

The fact that the Court has entered the instant stipulated motoctive order and that a

上基板2の外面2aの全面を可動板12に密着固定する。次に、蓋13にてチャンバー11を閉じた後、チャンバー11内を真空状態に吸引する。さらに、真空状態となったチャンバー11において、上基板2を保持している可動板12を加圧機構10の動作により上記厚み方向に沿って移動させて上基板2と液晶材料3及び接着剤4とを接触させる。

【0004】次に、図18に示す第5工程では、当該液 晶表示パネルにおける各画素部分に対応して、各画素に おける液晶材料駆動部が位置ずれすることなく配置され るように、下基板1を保持したテーブル7を上記水平方 向に移動させて、下基板1と上基板2との位置合わせを 行う。次に、図19に示す第6工程では、加圧機構10 を動作させて可動板12を上記厚み方向に沿い下基板1 側へ下降させて、接着剤4を介して上基板2を下基板1 に貼り合わせ、上基板2と下基板1との隙間の距離が5 μmとなるまで加圧する。その後、上述のようにして一 体となった下基板1及び上基板2は、チャンバー11内 から取り出され、図20に示す第7工程において紫外線 ランプ6から紫外線を照射して接着剤4を硬化させて、 下基板1と上基板2との貼り合わせが完了する。以上の 工程により1枚の液晶表示パネル20が完成する。 [0005]

【発明が解決しようとする課題】一方、画像不良や画像 むらのない液晶表示パネルを作製するためには、上述のように、上基板2と下基板1との隙間の距離を上記5μ mで、その精度を±0.3μm以内にする必要があり、そのためには下基板1と接触するテーブル7の下基板支持面7a、及び上基板2と接触する可動板12の上基板支持面12aの各平面度は1μm以下である必要がある。したがって、下基板支持面7aや上基板支持面12aにゴミやガラス片が存在していると、上基板2と下基板1との隙間の寸法精度が悪化してしまい、画像不良や画像むらが生じ液晶表示パネルの品質を低下させてしまうという問題がある。

【0006】又、従来の液晶表示パネル製造装置では、上述のようにチャンバー11内を真空状態にするため、真空状態になるまでの時間を短くするためチャンバー11の大きさを小さくする必要がある。よって、上記水平方向ペテーブル7を可動とする機構は、例えば図18に示すように、テーブル7とチャンバー11の底面との間に鋼球15を設けた構造を採っている。従って、ゴミやガラス片等が鋼球15に接触すると、テーブル7の上記水平移動が円滑に行えなくなり、上基板2と下基板1との位置合わせ精度が悪化するという問題もある。このように下基板1と上基板2との間の位置合わせ精度が悪化すると、各画索の構成部分と、各画索における液晶材料

の異物に起因した液晶表示パネルの品質低下を防止する、液晶表示パネル製造装置及び方法を提供することを 目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明の第1態様の液晶表示パネル製造装置は、真空容器内に設けられ液晶表示パネルを構成する第1基板と第2基板とが互いに対向して配置されて上記液晶表示パネルを製造する液晶表示パネル製造装置であって、上記第1基板を保持する第1基板保持装置、及び上記第2基板を保持する第2基板保持装置の少なくとも一方に対して異物による上記液晶表示パネルの品質低下を防止する塵埃防止装置を備えたことを特徴とする。

【0008】又、上記第2基板保持装置は、上記第2基板を水平に保持する第2基板支持面を有し、該第2基板保持装置に対して上記塵埃防止装置を設けるとき、上記塵埃防止装置は、上記第2基板支持面の異物を除去する第2基板支持面塵埃除去装置を有することもできる。

【0009】又、上記第2基板支持面塵埃除去装置は、 上記第2基板支持面に接触し上記第2基板支持面の異物 を除去する第2基板支持面塵埃除去部材と、該第2基板 支持面塵埃除去部材を上記第2基板支持面に沿って移動 させる第2基板支持面塵埃除去部材移動装置とを有する こともできる。

【0010】又、上記第1基板保持装置は、上記第1基板を水平に保持する第1基板支持面を有し、該第1基板保持装置に対して上記塵埃防止装置を設けるとき、上記塵埃防止装置は、上記第1基板支持面の異物を除去する第1基板支持面塵埃除去装置は、上記第1基板支持面に接触し上記第1基板支持面の異物を除去する第1基板支持面塵埃除去部材を上記第1基板支持面塵埃除去部材を上記第1基板支持面に沿って移動させる第1基板支持面塵埃除去部材移動装置とを有することもできる。

【0011】又、上記第1基板保持装置は水平方向に可動であり、該可動部分に異物の侵入を防止する臨埃侵入防止部を上記第1基板保持装置と上記真空容器との間に設けることもできる。

【0012】又、上記塵埃侵入防止部は、一端が上記真空容器に保持され、他端が上記第1基板保持装置に保持され、上記第1基板保持装置を水平方向に移動自在とする第1塵埃侵入防止部材にて構成することもできる。

【0013】又、上記塵埃侵入防止部は、上記第1基板保持装置に対向する上記真空容器の底部に立設され、上記第1基板保持装置の可動部分を包囲する第2塵埃侵入防止部材にて構成することもできる。

【0014】又、上記第1基板保持装置における上記第